

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถยนต์ไฟฟ้า

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถยนต์ไฟฟ้า โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้ สาขาอาชีพพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถยนต์ไฟฟ้า หมายถึง ผู้ที่มีความรู้ ความสามารถในการบังคับควบคุมเครื่องจักรรถยนต์ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และปลอดภัย ตลอดจนทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ของงาน เช่น ยกวัสดุเพื่อเคลื่อนย้ายไปวางในตำแหน่งที่เหมาะสมได้ เคลื่อนย้ายเครื่องจักรได้ รวมถึงการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในเบื้องต้นได้มีประสิทธิภาพสูงสุดตามมาตรฐาน ที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ และมีเจตคติที่ดีในการทำงาน

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถยนต์ไฟฟ้า แบ่งออกเป็น ๑ ระดับ

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง ผู้ที่มีความรู้ ความสามารถ ในการบังคับควบคุมเครื่องจักร รถยนต์ไฟฟ้าให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และปลอดภัย ตลอดจนทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ของงาน เช่น ยกวัสดุเพื่อเคลื่อนย้ายไปวางในตำแหน่งที่เหมาะสมได้ เคลื่อนย้ายเครื่องจักรได้ รวมถึงการซ่อมบำรุงเครื่องจักรในเบื้องต้นได้มีประสิทธิภาพสูงสุดตามมาตรฐาน ที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ และมีทัศนคติที่ดีในการทำงาน

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการที่ใช้เป็นเกณฑ์วัด ความรู้ ความสามารถและทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาอาชีพพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถยนต์ไฟฟ้าให้เป็น ดังนี้

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๑.๑ ความปลอดภัยในการทำงาน

(๑) ข้อควรระวัง และการป้องกันอุบัติเหตุ

(๒) สัญลักษณ์ของความปลอดภัย

(๓) สัญลักษณ์ป้ายเตือนต่าง ๆ ในเครื่องจักร

- (๔) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- (๕) การใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้เหมาะสมกับงาน
- (๖) การจัดเก็บผลิตภัณฑ์หล่อลื่น และวัตถุไวไฟ
- (๗) การจัดเก็บและกำจัดชิ้นส่วนที่เหลือจากการบริการเครื่องจักร
- (๘) การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

๓.๑.๒ คณิตศาสตร์ช่าง

- (๑) การบวก ลบ คูณ หาร เลขจำนวนเต็ม
- (๒) การคำนวณทางคณิตศาสตร์อย่างง่ายได้

๓.๑.๓ สารหล่อลื่น

- (๑) การอ่านสัญลักษณ์แสดงชนิดของเชื้อเพลิง และสารหล่อลื่น
- (๒) การเลือกใช้สารหล่อลื่นให้ถูกต้องตามระบบต่าง ๆ ของเครื่องจักร

๓.๑.๔ การใช้หนังสือคู่มือ และเครื่องมือในการบำรุงรักษาเครื่องจักร

- (๑) ความหมายของภาพ หรือสัญลักษณ์ที่แสดงไว้ในหนังสือคู่มือ
- (๒) รู้วิธีการเลือกใช้เครื่องมือได้เหมาะสม หรือใกล้เคียงกับ

หนังสือคู่มือที่กำหนด

- (๓) รู้วิธีการใช้ตารางการบำรุงรักษาเครื่องจักร

๓.๑.๕ ระบบไฟฟ้าเบื้องต้น

- (๑) ไฟฟ้ากระแสสลับ
- (๒) ไฟฟ้ากระแสตรง
- (๓) โครงสร้าง แบตเตอรี่
- (๔) ระบบชาร์จไฟแบตเตอรี่
- (๕) หลักการบำรุงรักษาแบตเตอรี่

๓.๑.๖ ระบบไฮดรอลิกเบื้องต้น

- (๑) การทำงานของระบบไฮดรอลิก และมอเตอร์
- (๒) ส่วนประกอบที่สำคัญในระบบไฮดรอลิกที่ติดตั้งในเครื่องจักร

๓.๑.๗ มาตรวัด และระบบสัญญาณเตือนในเครื่องจักร

- (๑) การอ่านมาตรวัด และการแปลความหมาย

(๒) การปฏิบัติเมื่อมีสัญญาณเตือน

(๓) แปลความหมายของรหัสข้อผิดพลาด

๓.๑.๘ การบำรุงรักษาเครื่องจักร และวิธีการใช้คันควบคุม

(๑) การตรวจสอบและทดสอบก่อนใช้งาน

(๒) การตรวจสอบและทดสอบหลังการใช้งาน

(๓) การใช้คันบังคับต่าง ๆ เพื่อควบคุมเครื่องจักร

๓.๑.๙ วิธีการควบคุมเครื่องจักร

(๑) วิธียก และการเคลื่อนย้ายวัสดุ

(๒) วิธีการเลี้ยวรถ และการเปลี่ยนทิศทาง

(๓) วิธีการจับดินหน้า ถอยหลัง

๓.๑.๑๐ กฎหมายจราจร และเครื่องหมายจราจร

(๑) เครื่องหมายจราจรชนิดต่าง ๆ

(๒) กฎหมายจราจร

๓.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน

ดังต่อไปนี้

๓.๒.๑ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(๑) การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

(๒) ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรตลอดการใช้งาน

(๓) ปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับการใช้เครื่องมือในการบำรุงรักษา

เครื่องจักร

(๔) ปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับการจัดเก็บเชื้อเพลิง และสารหล่อลื่น

และวัตถุไวไฟ

(๕) ปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับการจัดเก็บ และกำจัดเศษวัสดุที่ต้องทิ้ง

(๖) ปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อเกิดอุบัติเหตุได้

(๗) แสดงวิธีการใช้เครื่องดับเพลิงได้

๓.๒.๒ สารหล่อลื่น

(๑) เลือกใช้ และเติมสารหล่อลื่น และน้ำมันต่าง ๆ ได้อย่างถูกต้อง

(๒) ตรวจสอบ สารหล่อลื่น น้ำมันต่าง ๆ เบื้องต้น ได้อย่างถูกต้อง

๓.๒.๓ การบริการ และการบำรุงรักษาเครื่องจักรตามเวลา หรือชั่วโมงการทำงาน

(๑) ใช้ตารางหล่อลื่น และบำรุงรักษาเครื่องจักรได้ถูกต้อง

(๒) ใช้เครื่องมือประจำเครื่องจักรในการบริการเครื่องจักร

ได้เหมาะสม

(๓) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบหล่อลื่นได้

(๔) เปลี่ยนถ่าย และอัดจาระบีได้ถูกวิธี

(๕) เลือกใช้จาระบีได้ถูกต้อง และเหมาะสม

๓.๒.๔ เทคนิคการควบคุมเครื่องจักร

(๑) การเคลื่อนย้าย ยกซ้อน สิ้นค้าไว้ที่สูงได้

(๒) ใช้คันบังคับ และอุปกรณ์ควบคุมเครื่องจักรได้ถูกต้อง

(๓) เคลื่อนย้ายเครื่องจักร และจอดเครื่องจักรได้ถูกต้อง

๓.๓ ทักษะ ทักษะประกอบด้วยการปฏิบัติงาน การตรงต่อเวลา การรักษาวินัย มีความซื่อสัตย์ และประหยัด

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๒

สมชาย ชุ่มรัตน์

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน